

Technické informace č. 5/2019

Verze: 1.0

Datum vydání: 31.01.2019

Purios 20/10 ZE

OBECNÁ INFORMACE

Purios 20/10 ZE je dvousložkový systém pro výrobu tuhé polyuretanové pěny. Neobsahuje pěnidla, která poškozují ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o uvádění regulovaných látek na trh a jejich používání - nařízení (ES) č. 1005/2009.

APLIKACE

Purios 20/10 ZE je líc systém používaný jako náplň s nízkou hustotou. Třída hořlavosti E.

Složka A (Purios 20/10 ZE) směs polyolů s některými přísadami.

Složka B (Purocyn B) je polymerní difenylmethan 4,4'-diisokyanát.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

	Složka A	Složka B	Norma
Viskozita 25 ° C [mPas]	200 - 500	170 - 230	WL/3/PURINOVA
Hustota 25 ° C [g/cm ³]	1,00 - 1,15	1,22 - 1,24	PN-92/C-04504
PĚNOVÉ CHARAKTERISTIKY podle WL / 20 / PURINOVA			
Poměr míchání složek A: B část. hm. 100: 108			
Teplota složek A a B [° C]	18 - 22		
Doba spuštění [s]	8 - 10		
Čas gelace [s]	45 - 50		
Hustota pěny (test volné pěnivosti) [kg/m ³]	8-12	PN - EN 1602: 2013	

PĚNOVÉ VLASTNOSTI

Tepelná vodivost λ_m [W/mK]	0,038 - 0,040	EN 14315-1: 2013 (PN -EN 12667: 2002)
Klasifikace podle reakce na oheň	E	PN-EN 13501-1 PN-EN 11925-2
Pevnost v tlaku [kPa]	<10	PN-EN 826

POPIS PĚNY V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Příprava surovin ke zpracování - teplotu surovin upravte na 18 - 22 ° C. Doporučené podmínky zpracování

Tuhá polyuretanová pěna se získává smícháním složek A a B v příslušném poměru. Poměr míchání složek je uveden pro každý typ pěny. Nejprve se zváží složka A a poté se přidá složka B.

Surovina a teplota okolí 18 - 22 ° C
Doba míchání složek Teplota 8 - 12 s
podkladu cca. Cca. 18 - 25 ° C

Reakční doby a zdánlivá hustota v laboratorních podmínkách (20 ° C) s ručním zpěněním - míchadlo cca. 1200

ot / min, doba míchání cca. 10 s, hmotnost 100 g složky A a 108 g složky B.

Doba spuštění	8 - 10 s
Gelový čas	45 - 50 s
Zdánlivá hustota	8 - 12 kg/m ³

Reakční doby se měří od začátku míchání. Čas začátku - do začátku růstu směsi. Doba gelu - do odstranění gelovaných vláken z pěny.

Zdánlivá hustota jádra se měří po rozřezání obdélníkové pěnové kostky (podle PN-EN 1602: 2013).

Poznámka: Proces přípravy pěny probíhá s uvolňováním tepla, a proto závisí na vnějších podmínkách. Čím nižší je teplota surovin podkladu nebo prostředí, tím nižší je stupeň roztažnosti (pěnění). Pěna přebírá plné vlastnictví po 24 hodinách, měla by být ochucena.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVY

Optimální skladovací teplota je 15 - 23 ° C. Skladovatelnost surovin je 6 měsíců v těsně uzavřených obalech.

Suroviny by měly být skladovány v suchých a zastřešených místnostech. Obě součásti by měly být chráněny před vlhkostí ze vzduchu.

Doba použitelnosti v originálním uzavřeném obalu výrobce, skladovaném v doporučených podmínkách, je 6 měsíců od data výroby.

Podle RID/ADR nejsou obě složky nebezpečnými materiály.

POZNÁMKA: Před použitím smíchejte složku A!

Upozornění: Obsažená data v těchto technických informacích získaná z modelových podmínek.

Během práce za jiných možných podmínek je možné získat odlišné výsledky od daných.

Tyto informace a naše technické rady - ústní, písemné nebo zkušební - jsou poskytovány v dobré víře, ale bez záruky, a to platí také v případě, že se jedná o vlastnická práva třetích stran. Naše rada vás nezavazuje povinnosti ověřit aktuálně poskytnuté informace - zejména ty, které jsou obsaženy v našich bezpečnostních listech a technických informačních listech - a testovat naše výrobky, zda jsou vhodné pro zamýšlené procesy a použití. Aplikace, použití a zpracování našich produktů a produktů, které jste vyrobili na základě našich technických rad, je mimo naši kontrolu, a proto je vaše vlastní odpovědnost. Naše výrobky jsou prodávány v souladu s aktuální verzí našich Všeobecných prodejních podmínek.